

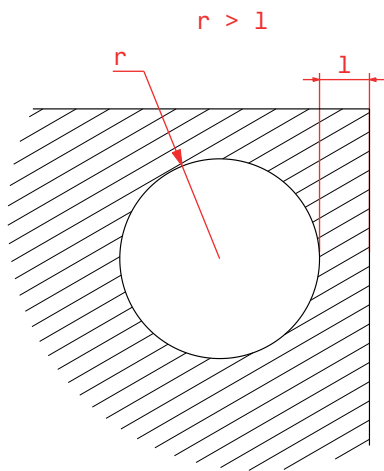
Para minimizar la posibilidad de inconvenientes y garantizar un correcto tratamiento térmico, por favor tenga en cuenta las siguientes recomendaciones al momento de diseñar/fabricar sus piezas.  
En caso de tener dudas , dirigir su consulta a [ingenieria@sudosilo-sa.com.ar](mailto:ingenieria@sudosilo-sa.com.ar)

## OBSERVACIÓN

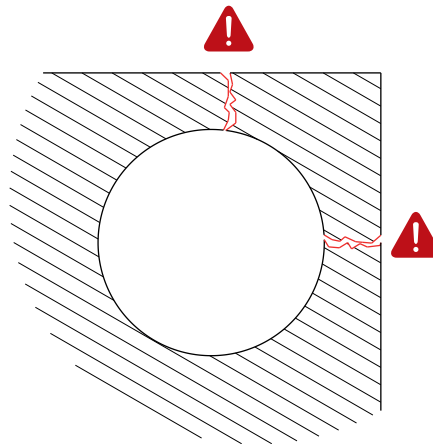
## CONSECUENCIA

## SOLUCIÓN

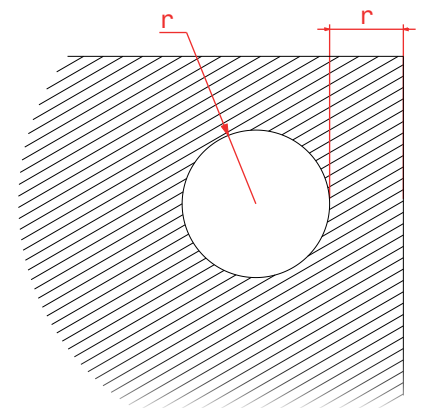
1





Orificios muy cercanos a la superficie

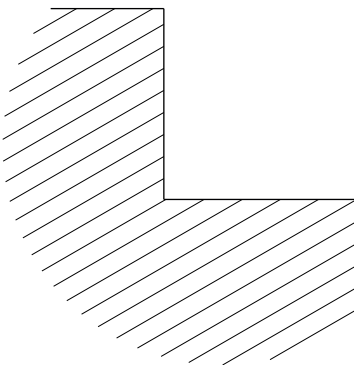


 **Fisura** de la pared

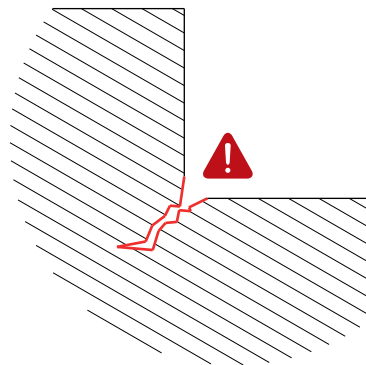


-  Solución 1  
Mantener una pared igual o mayor al radio del orificio.
-  Solución 2  
Premecanizado a menor diámetro y mecanizado posterior a tratamiento térmico

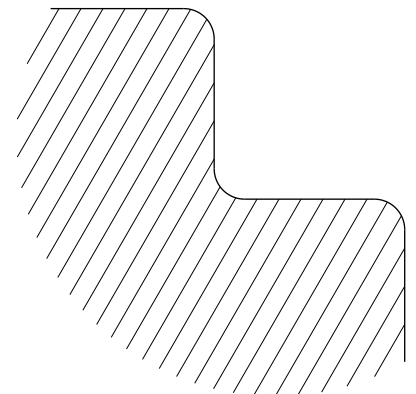
2




Ángulos vivos



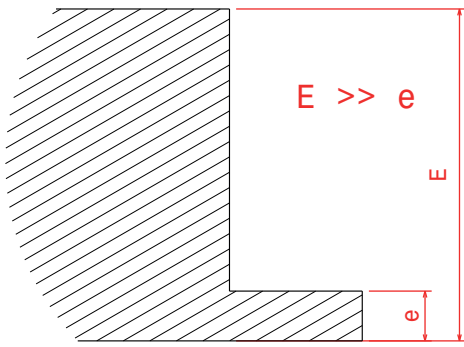
 Concentraciones de tensiones y fisuras



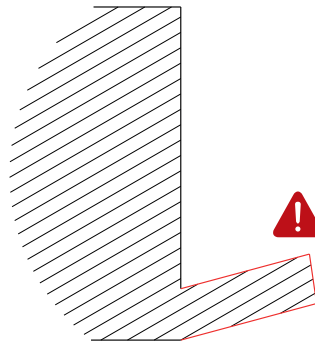
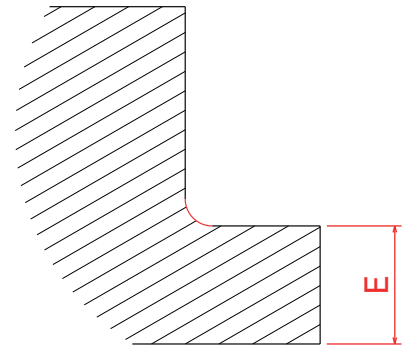

 Generar radios de empalme

**OBSERVACIÓN****CONSECUENCIA****SOLUCIÓN**

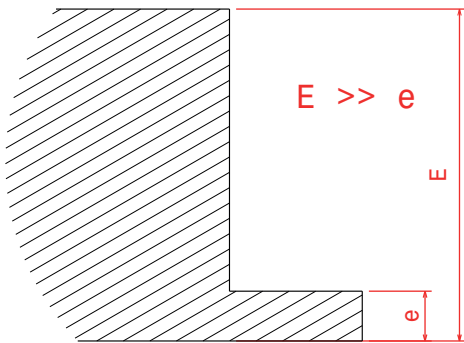
3



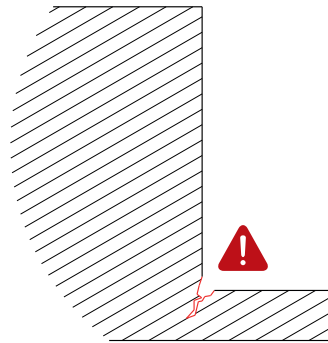
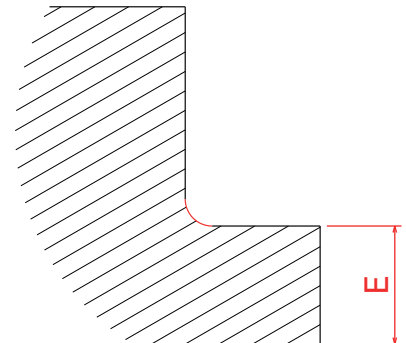

Diferencias de masas


 **Deformación**

 Aumentar secciones esbeltas y generar radios de empalme

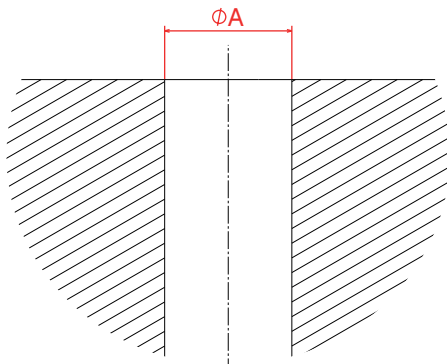
4



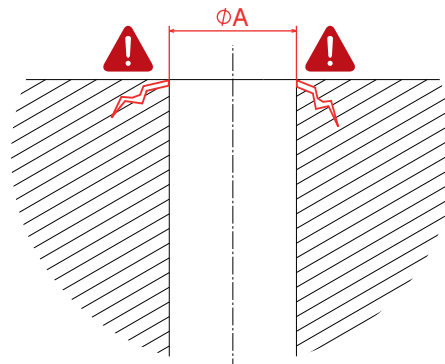
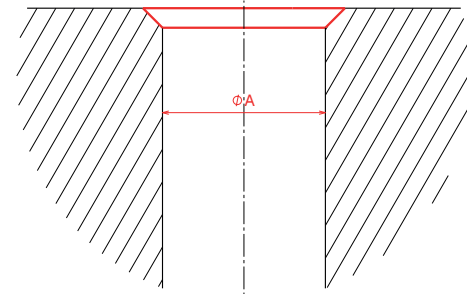

Diferencias de masas


 **Fisura**

 Aumentar secciones esbeltas y generar radios de empalme

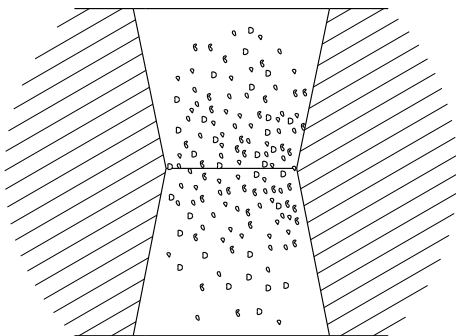
5



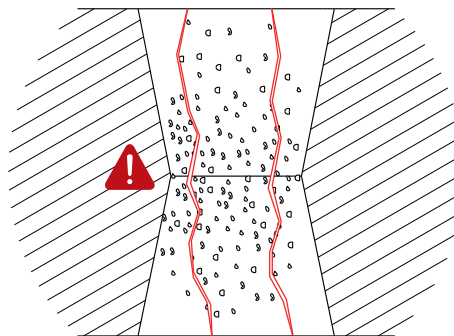
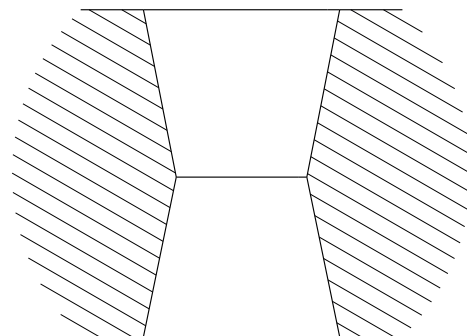

Orificios sin avellanado


 **Fisura**

 Avellanar agujeros

6

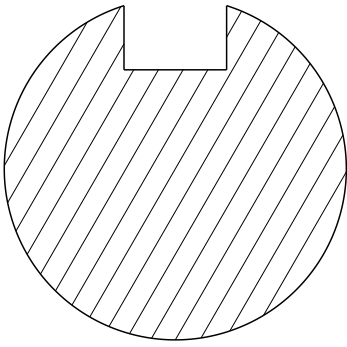


Porosidad de soldadura o fundición

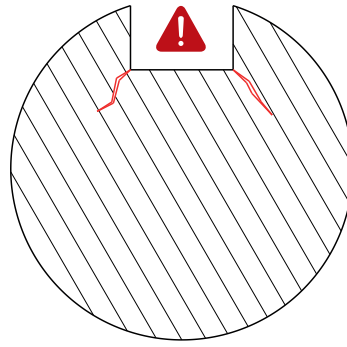

 **Fisura**

 Amolado/mecanizado y nuevo cordón de soldadura

**OBSERVACIÓN****CONSECUENCIA****SOLUCIÓN**

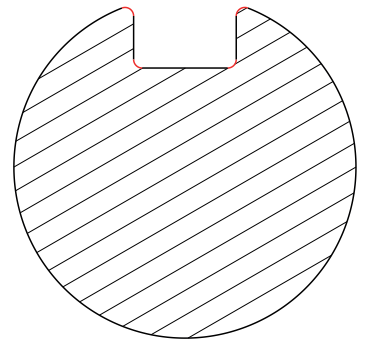
7



Chaveteros

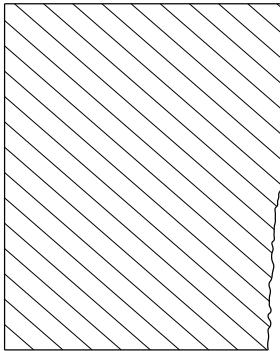


! Fisura

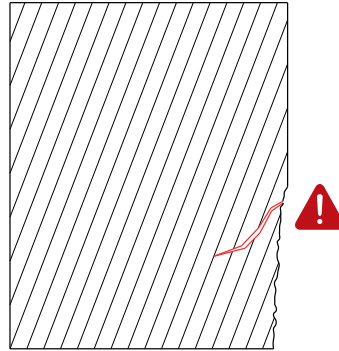


✓ Generar radios en lugar de ángulos vivos

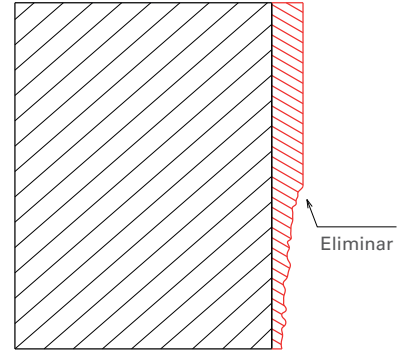
8



Testigos de calamina o forja

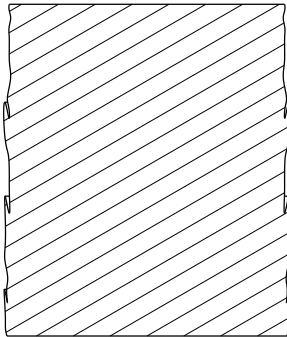


! Fisura

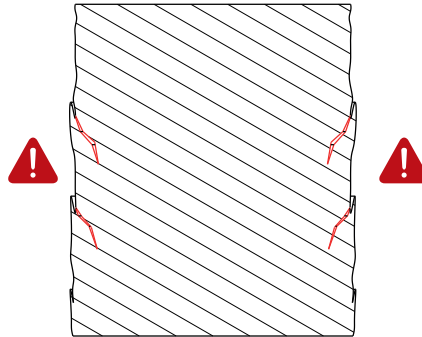


✓ Mecanizado para eliminar testigos

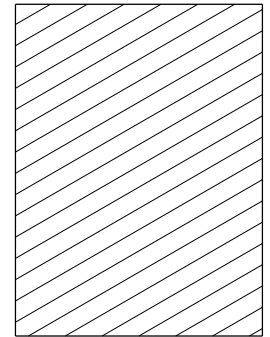
9



Barras o piezas en bruto

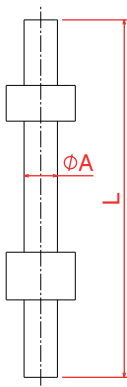


! Presencia de imperfecciones o pliegues y fisuras

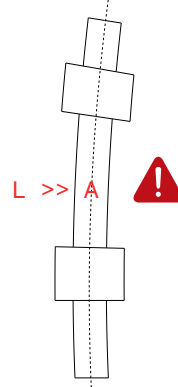


✓ Mecanizado para eliminar calamina

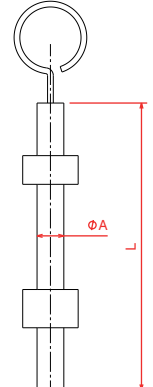
10



Piezas esbeltas



! Deformación



✓ Distensionado y colocación de cáncamo para armarla colgada